

MultiJet™ Printing

Profesionální 3D tiskárny

MANUFACTURING **THE** FUTURE

Technologie MultiJet Printing nabízí přesný a rychlý 3D tisk, snadnou obsluhu a skutečně jednoduchý post-procesing. Je přesná a produktivní. Snadno můžete vyrábět věrné 3D modely v kancelářském nebo laboratorním prostředí.

ProJet MJP 3600 ProJet MJP 3600 Max



ProJet MJP 5600



Výtiskům můžete důvěřovat

Tiskněte přesné modely, které vypadají a fungují přesně tak, jak byly navrženy. Získáte jistotu v dalším rozhodování.

Micro-Fine rozlišení

Uvidíte, že i velmi drobné detaily a rysy vycházejí správně a nehrozí jejich poškození post procesem. Ověřte kvalitu hran, rohů a ploch, je to patrně nejlepší definovaná a dosažitelná geometrie trysového 3D tisku.

Více výtisků v krátké době

Jednoduchý pracovní postup, snadné ovládání, řízení pomocí SW 3D Sprint a rychlý post proces, mimořádně zkrátí čas.

Rychlý a nenáročný post proces

Dokončovací operace - odstranění podpor je automatické. Žádné ruční škrábání, mechanické odlamování, chemické koupele nebo vysokotlaké vodní trysky. Podpurný vosk se přirozeně odplaví teplem bez hrozby poškození nejmenějšího detailu.

Průmyslové tiskové hlavy

Každá tiskárna je dodávána s průmyslovou tiskovou hlavou s dlouhou životností a spolehlivostí pro provoz 24/7.

Pestrá nabídka materiálů

Materiály VisiJet poskytují svobodu ve výběru elastických a kompozitních plastů. Model MJP 5600 navíc umožní jejich míchání přímo při procesu tisku a vytváří tak stovky druhů odstínů a kombinace elastické pružnosti a pevnosti.



3D SYSTEMS
Authorized Partner

ProJet® 3600 / Max

Výkon, rozlišení a detail



Tiskne rychle objemné nebo malé věrné modely pro ověření funkce nebo přesné použití. Prototypy a funkční modely získáte v přesném rozměru a přesném detailu.

Pro stálost a spolehlivost v kvalitě tisku komplikovaných tvarů tiskových modelů a mnohostranném využití bez praktických hranic oborů jsou 3D tiskárny řady MultiJet Printing 3600 častou volbou. Uživatelé na celém světě oceňují přesnost a rychlost tisku, která jim umožňuje získávat prototypy a funkční modely spolehlivě, rychle a s detailní kvalitou. Nemusí nikterak používat zvláštních nastavení a omezující limity, aby dosáhli cíle. Velká geometrická svoboda umístění modelů a jejich orientace, jim umožní dosáhnout zřetelných úspor v čase projektu, tisku a spotřebě materiálu. Libovolná orientace modelu na tiskové podložce docílí perfektní kvality, přesnost rozměrů a detailů. Snadno tak mohou uspořit čas a získat výtisk modelu nebo série modelů v čase výrazně kratším, než to dokáží jiné technologie.

3D výtisk v detailu a provedení, jež často převyšuje očekávání, běžné uživatele jiných zařízení překvapí a nezřídka přímo zbaví slov. Hrany výtisku jsou ostré, rozměry, otvory a vnitřní dutiny přesně odpovídají výkresovému projektu. Povrch ploch není třeba upravovat. Optimální volbou tiskového materiálu dostane projektant přesně to co navrhl a hned může ověřit prototyp v praxi.

ProJet MJP 3600 jsou navrženy pro použití v běžném prostředí a nepotřebují zvláštní podmínky pro umístění. Neprodukují nadměrný hluk a zápach. Nevyžadují žádné stavební úpravy. Umístěte je tam, kde je třeba a kde budou po ruce. Jsou „office friendly“ a to shodně platí i pro dokončovací ProJet Finisher stanici, která zajišťuje automatické odplavení voskových podpor.



Výtisky MJP vypadají podobně, jako kdyby byly vytvořeny vstřikováním plastu a nikoli 3D tiskem. Mohou tak mnohem rychleji posloužit pro testy, charakterové a funkční ověření.



Model funkčního prototypu filtru vytištěný pomocí VisiJet materiálů - pevný čirý, pevný bílý a pevný černý.



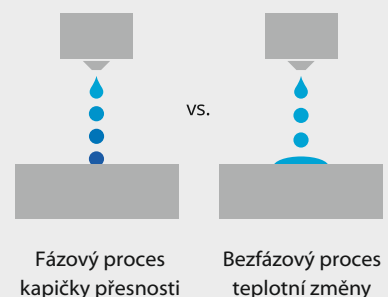
Přesnost výtisků a zobrazených detailů dokonale vyhovuje pro případné další zpracování. Výtisk prototypu bude k nerozeznání od finálního produktu.

MultiJet Printing 3D tiskárny disponují několika patentovanými technologiemi, které společně v průběhu tiskového procesu zajišťují neobvyklou přesnost a spolehlivost tisku. Jedním z procesů je „fázová změna kapky“

Princip fázové změny - „kapička přesnosti“

Systémy 3D MJP technologií využívají patentované tepelné řízení materiálů, zajišťující přesnou definici tisku - přesné umístění materiálu. Jakmile je každá rozehrátá kapička materiálu protlačena tiskovou hlavou, okamžitě se ochladí a udrží si svůj tvar, když „přistává“ na tiskové desce nebo části již vytištěného modelu. Udržení tvaru shodně dodrží pro stavební a i podpurný voskový materiál. Tisíci trysek jsou vystřikovány desítky tisíci kapičkami přesnosti za sekundu, bez nežádoucích doprovodných deformací.

- Tíštěný materiál není „vyfukován“ přes obvodové okraje a rohy.
- Hrany jsou ostré, kulaté otvory jsou opravdu kulaté a rohy jsou čisté.
- Boční plochy a povrchy mají vynikající kvalitu.



ProJet® 5600

Přidává navíc velký rozměr a míchání materiálů



Tiskne velmi objemné 3D modely
s možností míchání materiálů.
Současně v jednom tiskovém cyklu
kombinuje odstíny, pružnost a
pevnost částí modelů.

Stálost a spolehlivost v kvalitě tisku komplikovaných tvarů je u modelu 5600 navíc doplněna schopností míchání materiálů. K dispozici jsou VisiJet čiré, bílé a černé pevné plastové materiály. Jejich **mícháním lze dosáhnout** různých odstínů a efektů pro pocitové zobrazení. Další materiály jsou elastomericky pružné v provedení černá a mléčná. Všechny tyto materiály lze ve dvojici míchat ve všech možných kombinacích a dosáhnout různých odstínů a také hladin pružností. Snadno tak vytvoříte prototyp, který bude mít v některých částech rozličnou pružnost, odolnost a odstín. Při tom bude dodržena očekávaná kvalita přesného rozměru a detailu bez ohledu na geometrickou orientaci modelu na tiskové podložce.

Svoboda orientace a provedení výtisku zvyšuje představivost a kreativitu konstruktéra za hranice jiných technologií 3D tisku.

Velký prostor stavební komory MJP ProJet 5600 umožňuje stavět rozměrné 3D modely. Konstruktér se nemusí omezovat nebo zbytečně upravovat model pro sestavování z jednotlivých součástí. Bude moci vytvořit v jednom tiskovém procesu skutečnou velikost prototypu s požadovanými vlastnostmi. Objem stavební komory lze rovněž využít k produkci malosériové výroby finálních produktů. Díky vlastnostem technologie MJP může zcela bez omezení výtisky rozmístit v celé ploše a výšce tiskové podložky. Modely lze hnízdit, bez omezení skládat do sebe, do výšky apod. MJP tisková technologie s voskovými podporami to zvládne bez ztráty kvality.

ProJet MJP 5600 ač větších rozměrů, je primárně navržena pro použití v běžném prostředí konstrukční kanceláře nebo laboratoře či dílny.

Vytiskne více než půl metrový přesný model s definovanou pevností nebo pružností.

Nový pevný VisiJet CR-BK je kompozitní plastový materiál se skvělými mechanickými vlastnostmi.

Výtisk s kombinací pevných a pružných částí.
Funkční demonstrace lékařského modelu.

Kombinace míchání materiálů dodává výtisku realistické provedení hotového výrobku.



Multijet technologie spoří čas, náklady a nároky pro zisk finálního 3D modelu. Převíslé části a vnitřní dutiny jsou podpořeny voskovým materiálem, který se velmi snadno teplem odplaví bez ručního zásahu a poškození detailů.



Odplavovací jednotka
ProJet Finisher.

Odstranění podpor je rychlý bezobslužný proces.

Mnozí výrobci raději neuvádí časové a další nároky na nezbytné odstranění podpor. Při tom jde o klíčovou operaci. Každý 3D vtištěný model musí nějakým postupem řešit odstranění podpor převíslů a vnitřních dutin. Po vyjmutí výtisku z tiskové komory je třeba tyto podpory odstranit a získat „čistý model“. MJP technologie využívá voskových podpor, které se teplem odplaví a zůstane jen čistý výtisk. Celý proces je automatický a trvá jen několik desítek minut. Není třeba žádné ruční obsluhy.

- Bezobslužný proces, časově nenáročný, odplaví i nepřístupné vnitřní dutiny.
- Žádné ruční mechanické odlamování nebo vodní tryskání.
- Nehrozí poškození detailů a drobných částí modelu.

ProJet® 3600, 3600Max, 5600

MultiJet Printing - profesionální 3D tiskárny

Informujte se o dalších modelech technologie MJP. Rádi vás seznámíme s možnostmi a vlastnostmi. Využijte služby dostupných technologií 3D tisku na zakázku nebo si zašlete svůj požadavek na testovací model. (<https://www.abc3d.cz/sluzby-abc3d/tisk-na-zakazku>)

	MJP ProJet 3600	MJP ProJet 3600Max	MJP ProJet 5600
Tiskový prostor XYZ	HD mód 298 x 185 x 203 mm UHD & XHD mód 203 x 185 x 203 mm	HD mód 298 x 185 x 203 mm UHD & XHD mód 284 x 185 x 203 mm	Všechny módy 518 x 381 x 300 mm
Rozlišení XYZ (mód - DPI ; vrstva µ)	HD mód 375 x 450 x 790 DPI; 32µ UHD mód 750 x 750 x 890 DPI; 29µ XHD mód 750 x 750 x 1600 DPI; 16µ	HD mód 375 x 450 x 790 DPI; 32µ UHD mód 750 x 750 x 890 DPI; 29µ XHD mód 750 x 750 x 1600 DPI; 16µ	UHD & UHDS 600 x 600 x 1600 DPI; 16µ XHD & XHDS 750 x 750 x 2000 DPI; 13µ
Typická přesnost	± 0,025-0,05mm na 25,4mm	± 0,025-0,05mm na 25,4mm	± 0,025-0,05mm na 25,4mm
Stavební materiál VisiJet	M3-X pevný bílý M3 Crystal pevný čirý M3 Black pevný černý M3 Proplast pevný mléčný M3 Navy pevný modrý M3 techplast pevný šedý M3 Procast pro odlévání	M3-X pevný bílý M3 Crystal pevný čirý M3 Black pevný černý M3 Proplast pevný mléčný M3 Navy pevný modrý M3 techplast pevný šedý M3 Procast pro odlévání	CR-WT pevný bílý CR-CL pevný čirý CR-BK pevný černý CE-BK elastický černý CE-NT elastický mléčný + stovky kombinací materiálů výše uvedených
Materiál podpor	Eco odplavitelný vosk	Eco odplavitelný vosk	Eco odplavitelný vosk
Jednotka post procesu	ProJet Finisher	ProJet Finisher	ProJet Finisher XL
Příložený SW	3D Sprint	3D Sprint	3D Sprint
Standardní záruka	1 rok na zařízení 5 let tiskové hlavy	1 rok na zařízení 5 let tiskové hlavy	1 rok na zařízení 5 let tiskové hlavy



3D Sprint™

Software 3D Sprint zahrnuje celý souhrn pokročilých řídicích a kontrolních funkcí pro profesionální práci. Při přípravě tisku, může operátor využít automatických procedur, nebo je kombinovat s ručním nastavením.

PŘIPOJENÍ

Podporuje všechny soubory
STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD,
AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES,
IGS, STEP, STP, MJPDD



OPRAVY



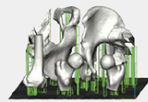
ÚPRAVY



ROZMÍSTĚNÍ



PODPORY



TISK



MONITORING



Partnerská síť Abc3D působí v České a Slovenské republice a její hlavní výhodou je snadná dostupnost, rychlost odezvy, obchodně technické a servisní zázemí.

Partneři Abc3D vás seznámí ve své prezentační místnosti s 3D technologiemi a novinkami 3D profesionálních technologií. Rádi pomohou s kvalifikovaným návrhem, financováním a optimálním 3D využitím přímo od výrobce.

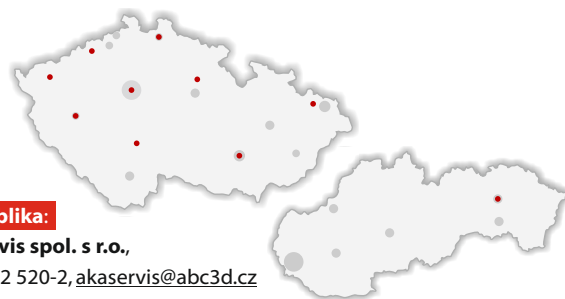
Nejbližšího 3D partnera naleznete na www.Abc3D.cz

Česká republika:

- **Praha:** Elvira spol. s r.o., tel: 261 090 243, elvira@abc3d.cz
- **Hradec Králové:** ASC HB, a.s., tel: 602 316 522, aschb@abc3d.cz
- **Ostrava:** DEVELOP centrum s.r.o., tel: 595 059 338, dc@abc3d.cz
- **Most:** Develop Most s.r.o., tel: 603 426 177, 3developmost@abc3d.cz
- **Sokolov:** VUJO s.r.o., tel: 603 160 055, vujo@abc3d.cz
- **Planá nad Lužnicí:** Tredi technology s.r.o., tel: 735 129 776, tredi@abc3d.cz

Slovenská republika:

- **Prešov:** Aka servis spol. s r.o.,
tel: +421 517 492 520-2, akaservis@abc3d.cz



Upozornění: Výkonnostní charakteristiky výrobků se mohou lišit v závislosti na způsobu použití, provozních podmínkách a materiálu. Nelze poskytnout záruky jakéhokoli typu výslovně nebo předpokládané, vztahující se k vhodnosti nebo obchodovatelnosti. Uvedené ochranné značky patří příslušným vlastníkům. Všechna práva vyhrazena. Specifikace může být změněna bez předchozího upozornění. (v: 2017-09-01)

ABC3D